



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лега 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ПУБЛИЧНА ПОКАНА

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

| |
|--|
| <p>Деловодна информация Партида на възложителя: 01351 Поделение: "Булгартрансгаз" ЕАД Изходящ номер: БТГ-04-19-3732 от дата 02/10/2013 Коментар на възложителя:</p> |
| |
| |
| |

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

| | | |
|---|-----------------------|--------------------|
| I.1) Наименование, адреси и място/места за контакт: | | |
| Възложител „Булгартрансгаз“ ЕАД | | |
| Адрес бул. „Панчо Владигеров“ 66 | | |
| Град София | Пощенски код 1336 | Страна България |
| Място/места за контакт бул. „Панчо Владигеров“ 66 | Телефон 02 9396293 | |
| Лице за контакт (може и повече от едно лице) Надя Стойкова | | |
| E-mail nstoykova@bulgartransgaz.bg | Факс 02 9250063 | |
| Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя: http://www.bulgartransgaz.bg Адрес на профил на купувача (или друг интернет адрес, на който е публикувана поканата): http://www.bulgartransgaz.bg | | |

РАЗДЕЛ II

| | | |
|---|-----------------------------------|--|
| Обект на поръчката | | |
| <input type="checkbox"/> Строителство | <input type="checkbox"/> Доставки | <input checked="" type="checkbox"/> Услуги |
| Кратко описание Обследване и анализ на техническото състояние на преходни фланци в системата "колонна глава - фонтанна арматура" на 13 броя сондажи на ПГХ "Чирен". | | |
| Общ терминологичен речник (CPV) | | |
| | Осн. код | Доп. код (когато е приложимо) |
| Осн. предмет | 71631000 | |

РАЗДЕЛ III**Количество или обем**

Обследване и анализ на техническото състояние на преходни фланци в системата "колонна глава – фонтанна арматура" на 13 броя сондажи на ПГХ Чирен чрез идентифициране на марките стомани и заваръчни материали, които са използвани при изработването на преходните фланци, установяване нивото на деградация на основния метал и на заварените съединения под влияние на експлоатационните условия и изготвяне на доклад, съдържащ заключение за състоянието на метала и дефектността на тръбата и заварените съединения, придружено с протоколи от проведените изследвания и препоръки за избора на материали и технологии за заваряване при ремонтни дейности, в пълно съответствие с изискванията на пълното описание на предмета на поръчката, публикувано на електронната страница на възложителя.

Прогнозна стойност

(в цифри): _____ Валута:

Място на извършване

ПГХ "Чирен", с. Чирен 3050, област Враца, "Булгартрансгаз" ЕАД

код NUTS:
BG313

Изисквания за изпълнение на поръчката

1. Да се извърши обследване и анализ на техническото състояние на преходни фланци в системата "колонна глава – фонтанна арматура" на 13 броя сондажи на ПГХ "Чирен" чрез идентифициране на марките стомани и заваръчни материали, които са използвани при изработването на преходните фланци, установяване нивото на деградация на основния метал и на заварените съединения под влияние на експлоатационните условия и изготвяне на доклад, съдържащ заключение за състоянието на метала и дефектността на тръбата и заварените съединения, придружено с протоколи от проведените изследвания и препоръки за избора на материали и технологии за заваряване при ремонтни дейности в пълно съответствие с изискванията, посочени в пълното описание на предмета на поръчката, публикувано на електронната страница на Възложителя.

2. Срокове за изпълнение на поръчката се оферират, считано от датата, на която участникът, определен за изпълнител е уведомен писмено от Възложителя за получения от ДАНС достъп за лицата, отговорни за изпълнение предмета на договора до ПГХ "Чирен":

2.1. Краен срок за изпълнение на дейностите предмет на поръчката – не повече от 120 дни.

2.2. Срок за представяне на работна програма (съгласно т.5.2. от пълното описание на предмета на поръчката) на хартиен и електронен носител (в 3 екземпляра) – не повече от 30 дни.

2.3. Срокът за обследване на техническото състояние на преходни фланци в системата "колонна глава – фонтанна арматура" на 13 броя сондажи на ПГХ Чирен – по предложение на участника, в календарни дни.

2.4. Срокът за извършване анализ на техническото състояние на преходни фланци в системата "колонна глава – фонтанна арматура" на 13 броя сондажи на ПГХ Чирен и представяне на Възложителя на доклад в обхват, съгласно т. 5.4.1 и т. 5.4.2 от пълното описание на предмета на поръчката – по предложение на участника,

в календарни дни.

3. Цена и начин на плащане:

3.1. Оферираната цена да бъде в лева, без ДДС, с посочени единични цени и обща стойност за изпълнение предмета на поръчката, валидни за целия период на изпълнение предмета на поръчката и да включва всички разходи за изпълнението ѝ, в т.ч. разходите за транспорт, труд и др., свързани с изпълнението на поръчката за всички дейности от пълното описание.

3.2. Начин на плащане – 100 % от цената се заплаща след изпълнение предмета на поръчката, в срок до 10 работни дни от представяне на следните документи в Централно управление на „Булгартрансгаз“ ЕАД: оригинална фактура за дължимата сума; протокол, подписан от представители на двете страни, удостоверяващ съответствието на извършените дейности по предмета на поръчката и представения доклад, съгласно т. 5.4.1 и т. 5.4.2 от пълното описание на предмета на поръчката с договорените изисквания.

4. Сключване на договор с избрания изпълнител: съгласно т.8 от пълното описание на предмета на поръчката.

С цел запознаване с условията и предмета на поръчката, Възложителят ще организира оглед за всички заинтересовани лица. Огледът ще се проведе на 09.10.2013 г. Най-малко 3 (три) дни преди извършване на огледа, заинтересованите лица следва да представят списък, съдържащ трите имена, ЕГН, адрес, мобилен телефон и длъжност на лицата, които ще участват при огледа. Уведомяването се извършва с писмо, изпратено чрез факс на номер 02/925 00 63, препоръчано писмо с обратна разписка или чрез куриерска служба, като същото следва да бъде адресирано до г-н Жечо Жеков – ръководител отдел “Сигурност на критичната инфраструктура” и с копие до лицето за контакти, посочено в публичната покана.

Критерий за възлагане

най-ниска цена

икономически най-изгодна оферта

Показатели за оценка на офертите

Срок за получаване на офертите

Дата: 11/10/2013 дд/мм/гггг

Час: 12:00

Европейско финансиране

Да Не

Допълнителна информация

Допълнителна информация и документи, свързани с поръчката, могат да бъдат получени на посочения интернет адрес или друго:

Съдържание на офертата: Приемат се оферти само за целия обхват на поръчката. Не се приемат варианти.

Офертата се подписва от представляващия/те, съгласно актуалното състояние на участника от Търговския регистър/Булстат регистрацията на обединения по Закона за задълженията и договорите (ЗЗД)/съгласно договора за обединение на дружество, което не е юридическо лице и което не се регистрира съгласно съответното национално законодателство.

Пълномощно на лицето, подписващо офертата (оригинал) – представя се, когато офертата не е подписана от представляващия/те участника, съгласно актуалното му състояние, а от изрично

упълномощен негов представител. Пълномощното следва да съдържа всички данни на лицата (упълномощен и упълномощител), както и изрично изявление, че упълномощеното лице има право да подпише офертата и да представлява участника в обществената поръчка.

1. Копие от документа за регистрация или Единен идентификационен код (ЕИК) от удостоверението за актуално състояние, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, когато участникът е юридическо лице или едноличен търговец; копие от документа за самоличност, когато участникът е физическо лице.

Чуждестранни юридически лица представят съответен еквивалентен документ или идентификационен номер, издаден от компетентния съдебен или административен орган в държавата, в която са установени и документ за самоличност на физическо лице. От представените документи следва да е видна информация по отношение на лицата, които представляват дружеството (вкл. за прокуристите) на начина на представителство. Заверено копие на Договор за създаване на обединение (в случай, че участникът е обединение, което не е юридическо лице), съгласно ЗЗД, подписан от лицата в обединението, в който задължително се посочва представляващият и документ за регистрация в регистър БУЛСТАТ или посочване на БУЛСТАТ номер.

2. Декларация (оригинал), че при изпълнение предмета на поръчката ще извършат всички дейности от пълното описание на предмета на поръчката (ПОПП) от т. 4 до т. 5 вкл.

3. Заверено от участника копие на валиден сертификат, издаден от акредитирани лица за въведена система за управление на качеството в съответствие със стандарт ISO 9001: 2008 или еквивалент.

4. Заверено от участника копие на валиден сертификат с обхват на акредитация от Изпълнителна агенция "Българска служба за акредитация" за контрол по оферирания метод за безразрушителен контрол, съгласно т. 5.3.2. от ПОПП. Акредитацията е задължителна за участниците и за подизпълнителите, ако те ще извършват дейности по методи за безразрушителен контрол.

5. Техническо предложение, в обхват, съгласно т. 6.2. от пълното описание на предмета на поръчката.

6. Ценово предложение, с посочена обща стойност за изпълнение предмета на поръчката в лв., без ДДС, валидна за целия период на изпълнение предмета на поръчката и единични цени в лв., без ДДС за изпълнение на конкретните дейности от предмета на поръчката.

7. Точен адрес и лице за кореспонденция.

Офертите сл. да са под формата на писмени предложения и да се представят в запечатан, непрозрачен плик - лично, чрез препоръчана поща или по куриер на следния адрес:

„Булгартрансгаз“ ЕАД – Централно управление; гр. София, 1336, ж.к. „Люлин-2“, п.к. 3, Бул. „Панчо Владигеров“ No 66, на вниманието на отдел „Придобиване на активи“.

Върху плика участникът посочва следните означения: „Оферта“, име на участника, наименование на поръчката, адрес и лице за кореспонденция, телефон, по възможност факс, електронен адрес и референтен № на поръчката: 130-155.

РАЗДЕЛ IV

Срок на валидност на публичната покана (включително)

Дата: 11/10/2013 дд/мм/гггг

ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА

| | |
|-----------------------------------|---|
| Наименование на поръчката: | Обследване и оценка техническото състояние на преходни фланци в системата „колонна глава – фонтанна арматура“ на сондажи |
|-----------------------------------|---|

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Идент. номер на поръчката: | 130-155 |
|-----------------------------------|----------------|

1. ВЪВЕДЕНИЕ

Булгартрансгаз ЕАД е собственик и оператор на единственото в България подземно газохранилище „Чирен“. То се намира в Северозападна България, на 20 км северно от гр. Враца и на около 150 км североизточно от София. Изградено е на базата на откритото през 1963 г. газокондензатно находище, което до 1974 се изчерпва, след което се трансформира в газохранилище.

По-голямата част от сондажите, които се експлоатират в ПГХ Чирен са прокарани през 60-те и 70-те години на миналия век.

2. ЦЕЛ НА ПОРЪЧКАТА

Да се извърши обследване на техническото състояние на преходните фланци в системата „колонна глава – фонтанна арматура“ на 13 броя сондажи в ПГХ Чирен и да се изготвят препоръки за избор на заваръчни материали и технологии, необходими при евентуални ремонтни дейности по преходните фланци. Дейностите, свързани с обследването на сондажите ще бъдат извършвани само в работно състояние на сондажите.

3. ИНФОРМАЦИЯ ЗА НАСТОЯЩОТО СЪСТОЯНИЕ

Предназначението на колонната глава на сондажите е да обхване (обвърже) две или повече обсадни колони и с преходен фланец да осъществи връзката с фонтанната арматура (приложение № 3).

- Колонната глава обезпечава пълна херметичност на междуколонното пространство на сондажите с околната среда;

- Чрез заваряване на полумесеци от метал е осъществявана връзката между колоните, като циментацията на съответната колона е извършвана до устието (шахтата) на сондажа;

- Преходният фланец между колонната глава и фонтанната арматура до 1965 г. е изготвен от два фланеца и тръба с диаметър $\phi 220 \div 260$ мм и дебелина на стената $19.2 \div 47.4$ мм видно от Приложение № 2 .

С такава колонна обвързка и преход към фонтанната арматура са:

Експлоатационни сондажи : 8 броя

Наблюдателни сондажи:

а/ С наличие на газ : 3 броя;

б/ Пиезометрични: 3 броя

- Преходният фланец между колонната глава и фонтанната арматура след 1965г. до 1985г., е изготвен от два фланеца и стъпаловиден преходник с два диаметъра и две дебелини на стената, видно от приложение №2

През 2012г. беше установено изтичане на газ от заварено съединение на преходния фланец на сондаж Р-9 (просондиран през 1965г.). Дефектиралият преходник е

нестандартен детайл, монтиран при сондирането на сондажа. Изпълнен е от фланци, свързани помежду си с тръба (приложение № 1). Дължината на пукнатината е около 15 см, установена след изпиляване на наварен метал (изпълнен евентуално при предишна пукнатина). Пукнатината е уточнена след извършване на цветна дефектоскопия с продукт на PIFFV – THERM – червен и бял спрей.

Предполага се, че преходните фланци са изработени от стомана марка 30ХМА. Липсват данни за използваните заваръчни материали.

4. ОБЕКТ НА ОБСЛЕДВАНЕТО

Да се идентифицират марките стомани и заваръчни материали, които са използвани при изработването на преходните фланци, да се установи нивото на деградация на основния метал и на заварените съединения под влияние на експлоатационните условия и да се направят съответните препоръки.

5. ОПИСАНИЕ НА ОТДЕЛНИТЕ ЗАДАЧИ ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

5.1. Съставяне на база данни за изследваните обекти (техническо състояние на преходните фланци на всеки от сондажите, предмет на поръчката, съгласно обследването по т.4)

5.1.1. Описание на изследвания обект.

5.1.2. Обобщаване на наличните технически данни за обекта.

5.1.3. Технически ограничения на изследвания обект.

5.1.3.1. Конструктивни особености - наличие на шпилки, които закриват час от достъпа до преходника .

5.1.3.2. Недостатъчна височина на преходника, което ограничава прилагането на някои методи за изследване.

5.1.3.3. Наличие на корозия по преходника.

5.2. Изработване на работна програма за обследване, включваща:

5.2.1. Изработване на модели на обекта на основата на прилагане на методите за безразрушителен контрол и предполагаемите конструктивни решения за монтирането им в пространството между фланците.

5.2.2. Избор на методи и средства на технологичен контрол с цел оценка на дефектността и деградацията на материала вследствие на продължителната експлоатация. Избор на стандарти за прилагане на различните методи за:

- Определяне на химичния състав на основния метал и на заварените съединения;

- Определяне на микроструктурното състояние на основния метал и на заварените съединения;

- Определяне на твърдостта на основния метал и на заварените съединения.

5.2.3. Посочване на необходимата техника в т. ч. средства за технологичен контрол, които ще се използват при изпълнение на изследванията и обосновка за тяхното използване;

5.2.4. Посочване на мерки за опазване на природната среда по време на извършване на дейностите, предмет на поръчката;

5.3. Обхват на обследването:

5.3.1. Оценка на наличието на механични напрежения в материала и в околошевната зона

- с използване на уреди, работещи на основата на ефектите на Баркхаузен;
- с използване на уреди работещи на основата на метода на магнитната памет;
- с използване на ултразвукови методи.

5.3.2. Оценка на наличието на нецялостности в обекта и в заварените съединения чрез използване на един от следните методи:

- ултразвукова дебелометрия (UT) – ултразвуков контрол и дебелометрия с цел откриване на неметални включвания – корозия, оценка на дефектността и деградацията на материала вследствие на продължителната експлоатация;
- капилярни методи (PT) – за определяне на повърхностни дефекти;
- вихротокови методи (ET) – за определяне дълбочина на пукнатините;
- визуални методи (VT) – за определяне размера на заваръчните шевове.

5.4. Обхват на анализа:

5.4.1. Изготвяне и представяне на доклад, съдържащ заключение за състоянието на метала и дефектността на тръбата, както и на заварените съединения за всеки сондаж поотделно в три екземпляра на хартиен и на електронен носител. Докладът следва да съдържа подробно описание на извършената работа и заключение за състоянието на обекта, в обхват както следва:

- Идентификация на марките на материалите, от които са изработени преходниците;
- Наличие на нецялостности в материала и заварените съединения;
- Степен на деградация на материала;
- Наличие на механично напрегнато състояние на материала;
- Промени в дебелината на тръбите и наличие на корозия;

Към доклада да бъдат приложени протоколи от проведените изследвания.

5.4.2. Докладът по т. 5.4.1. следва да съдържа и раздел с препоръки за избора на материали и технологии за заваряване при ремонтни дейности по преходните фланци.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ УЧАСТНИЦИТЕ В ПРОЦЕДУРАТА ПРИ ОФЕРИРАНЕ

6.1. Участниците следва да представят следните документи:

а) Декларация (оригинал), че при изпълнение предмета на поръчката ще извършат всички дейности от пълното описание на предмета на поръчката от т. 4 до т. 5 вкл.

б) Заверено от участника копие на валиден сертификат, издаден от акредитирани лица за въведена система за управление на качеството в съответствие със стандарт ISO 9001: 2008 или еквивалент.

в) Заверено от участника копие на валиден сертификат с обхват на акредитация от Изпълнителна агенция "Българска служба за акредитация" за контрол по оферирания метод за безразрушителен контрол, съгласно т. 5.3.2. от пълното описание на

предмета на поръчката. Акредитацията е задължителна за участниците и за подизпълнителите, ако те ще извършват дейности по методи за безразрушителен контрол.

6.2. В офертите си участниците трябва да представят техническо предложение в обхват, както следва:

а) Описание на дейностите (в т. ч. описание на предвидените за прилагане методики), описание на основните операции до пълното реализиране на задачата, които ще бъдат извършени по предмета на поръчката (съгласно т.4.);

б) Посочване на мерки за опазване на природната среда по време на извършване на дейностите, предмет на поръчката;

в) Посочване на конкретния метод/и за безразрушителен контрол, които ще се прилагат и ще залегнат в работната програма, която ще се представя при изпълнение на договора (съгласно т. 5.3.2.).

г) Краен срок за изпълнение на предмета на поръчката и срокове за извършване на отделните дейности (по приложения образец на график 01) по предмета на поръчката, съобразени с изискването относно крайния срок за изпълнение (не повече от 120 календарни дни, считано от датата, на която ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е уведомен писмено от Възложителя за получения от ДАНС достъп за лицата, отговорни за изпълнение предмета на договора до ПГХ "Чирен").

д) Срок на валидност на офертата (най-малко 90 дни от обявената крайна дата за получаване на офертите).

Потенциалните участници имат право да посетят ПГХ Чирен и се запознаят с част от обектите за обследване на предвидената дата в публичната покана. За своето посещение, участниците трябва да уведомят Булгартрансгаз ЕАД най-малко 3 дни преди определената дата за оглед, като представят списък, съдържащ трите имена, ЕГН, адрес, мобилен телефон и длъжност на лицата, които ще участват при огледа. Уведомяването се извършва с писмо, изпратено чрез факс на номер 02/925 00 63, препоръчано писмо с обратна разписка или чрез куриерска служба, като същото следва да бъде адресирано до г-н Жечо Жеков – ръководител отдел "Сигурност на критичната инфраструктура" и с копие до лицето за контакти, посочено в публичната покана.

7. СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

7.1. В срок до 30 календарни дни след сключване на договора Изпълнителя следва да изготви и представи три копия на хартиен и три броя на електронен носител за съгласуване с Възложителя на работна програма, съгласно т. 5.2. Изпълнението им започва след одобрението ѝ от Възложителя и предаване на сондажите;

7.2. До 7 работни дни от датата на представянето на работна програма, Възложителят трябва да изпрати писмените си бележки, а ако няма такива - писмено да потвърди съгласието си за приемането на програмата.

7.3. След изпълнение на отделните полеви изследвания, Изпълнителят и Възложителят съставят и подписват констативни протоколи (актове).

8. СКЛЮЧВАНЕ НА ДОГОВОР С ИЗБРАНИЯ ИЗПЪЛНИТЕЛ:

8.1. При подписване на договор за възлагане на обществена поръчка участникът, определен за Изпълнител, е длъжен да представи документи от съответните компетентни органи за удостоверяване липсата на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т.1 от ЗОП, Декларация за липса на обстоятелства по чл. 47, ал. 5 от ЗОП, Декларации по чл. 6, ал. 2, по чл. 4 ал. 7 и по чл. 6 ал. 5 т. 3 от Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП).

8.2. За осигуряване на достъп до ПГХ "Чирен" (стратегически обект по смисъла на постановление №3 на МС от 10.01.2013г.), преди подписване на договора за възлагане на поръчката, участникът определен за изпълнител следва да представи на Възложителя списък на служителите (трите имена, ЕГН копие от документ за самоличност и длъжност) и да приложи следните документи: актуално копие на свидетелство за съдимост и актуално копие на удостоверение от психо-диспансер за всяко от лицата, които ще извършат дейностите, включени в предмета на поръчката. Списъкът ще бъде предоставен на Държавна агенция "Национална сигурност" (ДАНС) за получаване на разрешение за достъп на персонала на Изпълнителя до ПГХ "Чирен".

8.3. Договорът за възлагане на обществената поръчка се сключва с участника, определен за изпълнител, но същият има право да извършва дейности по предмета на договора след получаване на разрешение за достъп на лицата по т. 8.2. от ДАНС и сроковете за изпълнение на дейностите по предмета на договора тежат считано от датата, на която участникът е уведомен писмено от Възложителя за получения достъп до ПГХ "Чирен".

Приложения: 1. Приложение № 1 Схема на преходен фланец на сондажи сондирани след 1965г.;

2. Приложение № 2 Технически данни за преходната секция на сондажите сондирани до 1989г.

3. Приложение № 3 Схема на колонна глава и фонтанна арматура на сондаж.

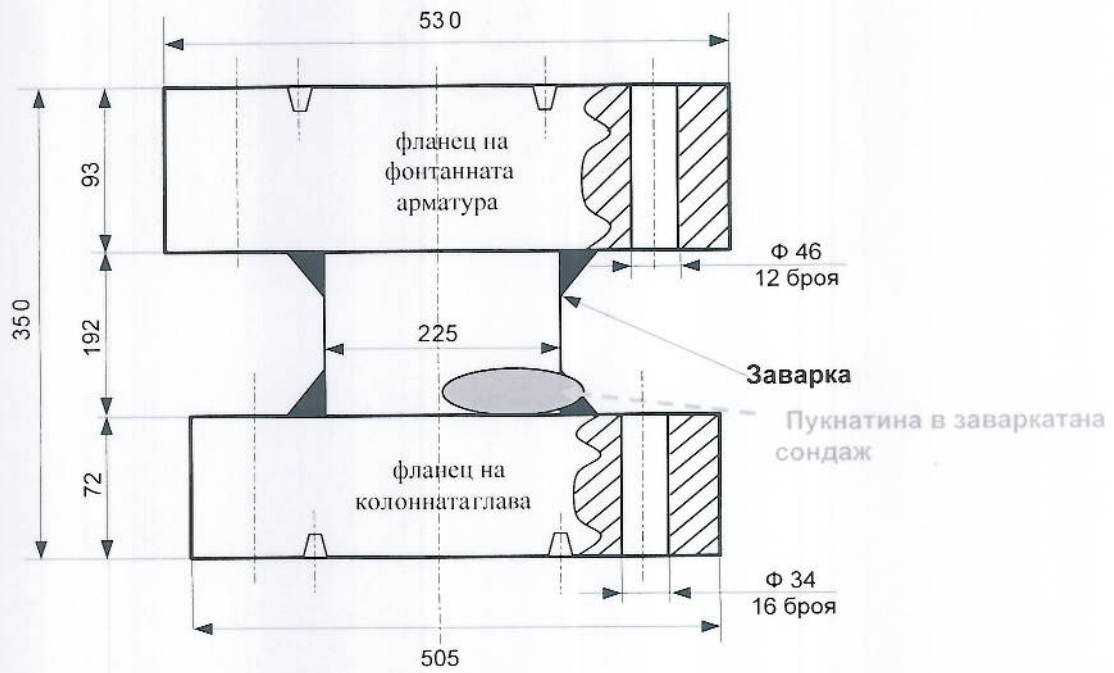


Схема на преходен фланец на сондажи сондирани до 1965 г

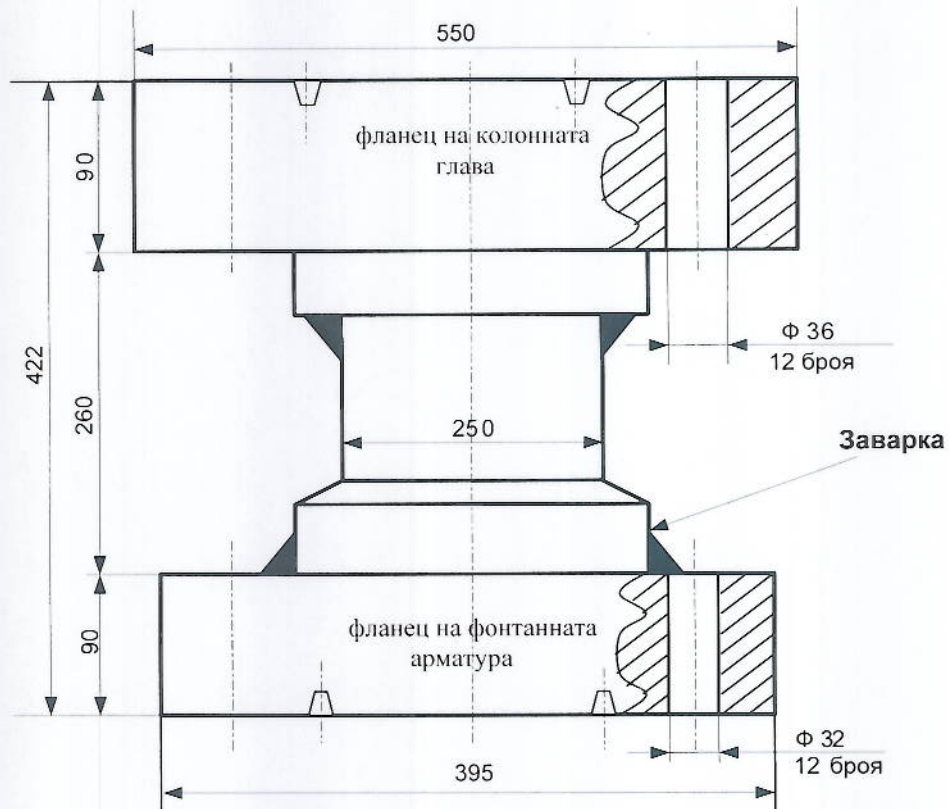


Схема на преходен фланец на сондажи сондирани след 1965 г

Технически данни за преходната секция на сондажите сондирани до 1989 г.

| Сондаж година | Фланец от страна на колонната глава | | | | Преход между фланците | | | | Фланец от страна на фонтанна арматура | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|----------|--------------------|------------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------------------|---------------|---------------|----------|----------|--------------------|------------|---------------------|
| | Диаметър | Височина | Диаметър на коцото | Брой шплки | Диаметър на шплките | Диаметър 1 ви | Височина 1 ви | Дебелина 1 ви | Диаметър 2 пи | Височина 2 пи | Дебелина 2 пи | Диаметър | Височина | Диаметър на коцото | Брой шплки | Диаметър на шплките |
| P-3 ⁶ 1964 г. | 505 | 72 | 335 | 16 | 32 | 220 | 225 | 24.05 | - | - | - | 530 | 85 | 290 | 12 | 46 |
| P-9 1965 г. | 505 | 72 | 335 | 16 | 34 | 225 | 192 | 24.3 | - | - | - | 530 | 93 | 290 | 12 | 46 |
| P-2 1963 г. | 550 | 83 | 283 | 16 | 34 | 260 | 610 | 19.20 | - | - | - | 505 | 86 | 311 | 12 | 42 |
| P-6 1964 г. | 505 | 78 | 335 | 16 | 34 | 220 | 215 | 23.68 | - | - | - | 530 | 85 | 290 | 12 | 46 |
| E-23 1965 г. | 505 | 88 | 335 | 16 | 34 | 220 | 265 | 47.4 | - | - | - | 530 | 85 | 290 | 12 | 46 |
| P-10 1964 г. | 505 | 78 | 335 | 16 | 34 | 220 | 195 | 23.87 | - | - | - | 530 | 85 | 290 | 12 | 46 |
| P-19 1965 г. | 505 | 82 | 335 | 16 | 34 | 170 | 165 | 10.0 | 220 | 150 | 36.02 | 395 | 57 | 215 | 12 | 36 |
| E-22 1967 г. | 505 | 82 | 335 | 16 | 34 | 223 | 125 | 37.54 | 173 | 165 | 13.40 | 395 | 57 | 215 | 12 | 36 |
| E-27 1970 г. | 505 | 90 | 335 | 12 | 34 | 223 | 125 | 36.81 | 173 | 165 | 13.70 | 395 | 57 | 215 | 16 | 32 |
| E-28 1971 г. | 505 | 82 | 335 | 16 | 34 | 223 | 140 | 36.95 | 173 | 95 | 13.32 | 395 | 57 | 215 | 12 | 32 |
| E-24 1967 г. | 505 | 82 | 335 | 16 | 34 | 250 | 100 | 63.5 | 195 | 270 | 38.53 | 395 | 57 | 215 | 12 | 34 |
| P-5 1964 г. | 550 | 90 | 283 | 12 | 36 | 223 | 170 | 41.77 | 173 | 165 | 16.23 | 395 | 57 | 215 | 12 | 32 |
| P-11 1965 г. | 505 | 58 | 335 | 16 | 34 | 232 | 55 | 49.95 | 173 | 120 | 19.28 | 395 | 78 | 215 | 12 | 34 |

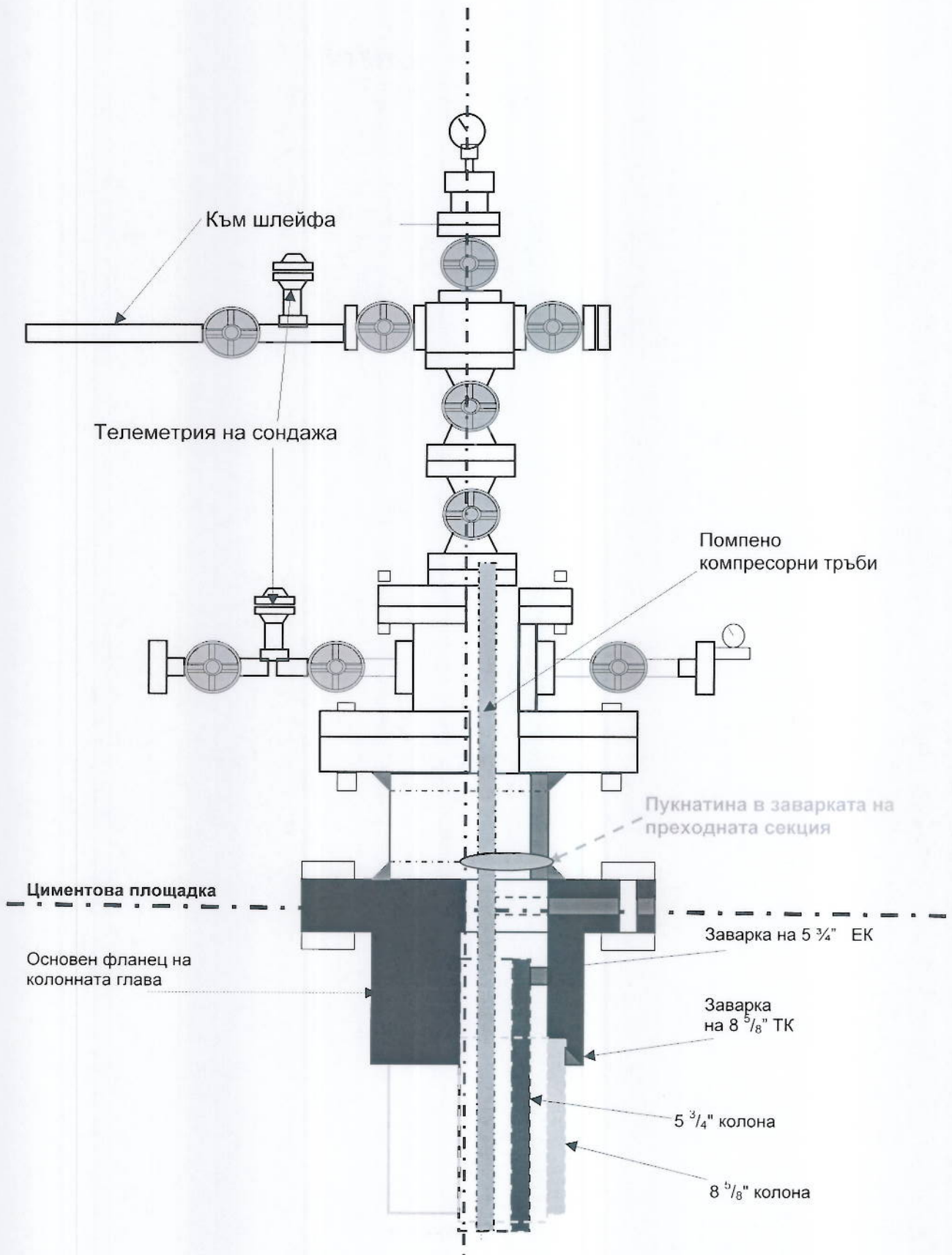


Схема на колонна глава и
фонтанна арматура на сондаж

/наименование на участника/

ГРАФИК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**ДО****“БУЛГАРТРАНСГАЗ” ЕАД****БУЛ. “ПАНЧО ВЛАДИГЕРОВ” 66****ГР. СОФИЯ**

| | |
|-------------------------------------|---|
| Наименование на поръчката: | Обследване и оценка техническото състояние на преходни фланци в системата „колонна глава – фонтанна арматура” на сондажи |
| Идентификационен номер на поръчката | 130-155 |

Крайният срок за изпълнение на предмета на поръчката е (не повече от 120) дни, считано от датата, на която участникът, определен за изпълнител е уведомен писмено от Възложителя за получения от ДАНС достъп до ПГХ “Чирен”, като сроковете за изпълнение на отделните дейности са както следва:

| № | Описание /Вид на услугите, които ще се предоставят/ | Срок за изпълнение | Забележка |
|----------|---|---------------------------|------------------|
| 1 | Представяне на работна програма на хартиен и електронен носител (в три екземпляра) | (не повече от 30) | |
| 2 | Обследването на техническото състояние на преходни фланци в системата “колонна глава – фонтанна арматура” на 13 броя сондажи на ПГХ Чирен | | |
| 3 | Анализ на техническото състояние на преходни фланци в системата “колонна глава – фонтанна арматура” на 13 броя сондажи на ПГХ Чирен и представяне на доклад в обхват съгласно т. 5.4.1. и 5.4.2. от пълното описание на предмета на поръчката | | |

Забележки:

- Сроковете са представени в календарни дни от датата, на която участникът, определен за изпълнител е уведомен писмено от Възложителя за получения от ДАНС достъп до ПГХ “Чирен”.
- При оферирание на сроковете за изпълнение на дейностите по предмета на поръчката участникът да отчита, че работната програма се съгласува с възложителя. В срок до 7 (седем) работни дни от представяне на работната програма Възложителят изпраща писмените си бележки, а ако няма такива – потвърждава писмено одобрението ѝ.

Правно-обвързващ подпис:

Дата _____ / _____ / _____

Име и Фамилия _____

Длъжност _____

Наименование на участника _____